

 Case_History

Ristrutturazione delle facciate di un complesso residenziale a Perugia con Isotec Parete Black

Tipologia: Edificio residenziale – Condominio “Via Guerra”

Intervento: Ristrutturazione – Superbonus 110%

Ubicazione: Perugia

General contractor: Ecosima Design, Collazzone (PG)

Progetto architettonico: Area Progetto Associati (APA), Perugia

Direttore dei lavori: ing. Roberto Regni - Area Progetto Associati (APA)

Realizzazione Facciate Ventilate: Impercar Ecology System, Perugia

Isolamento facciate: Isotec Parete Black di Brianza Plastica - spessore 60 mm – passo 600 mm

Superfici facciate isolate: ca. 5.250 m²

Rivestimento facciate: Lastre in grès formato 30x120 cm

Certificazione energetica: da classe E a classe B

Ristrutturazione energetica valorizzando l'estetica originale

L'intervento di **ristrutturazione** energetica ed estetica dell'invulcro del Condominio di via Guerra a Perugia ha preso le mosse dal progetto dello studio **Area Progetto Associati di Perugia**. Per migliorare le prestazioni energetiche del complesso, costituito da due edifici di 12 piani, i progettisti hanno scelto la soluzione della facciata ventilata, che da un lato ha permesso di adottare in piena libertà la finitura di rivestimento preferita e dall'altra di risolvere tutti i ponti termici, migliorando di 3 classi energetiche il comportamento dell'edificio.

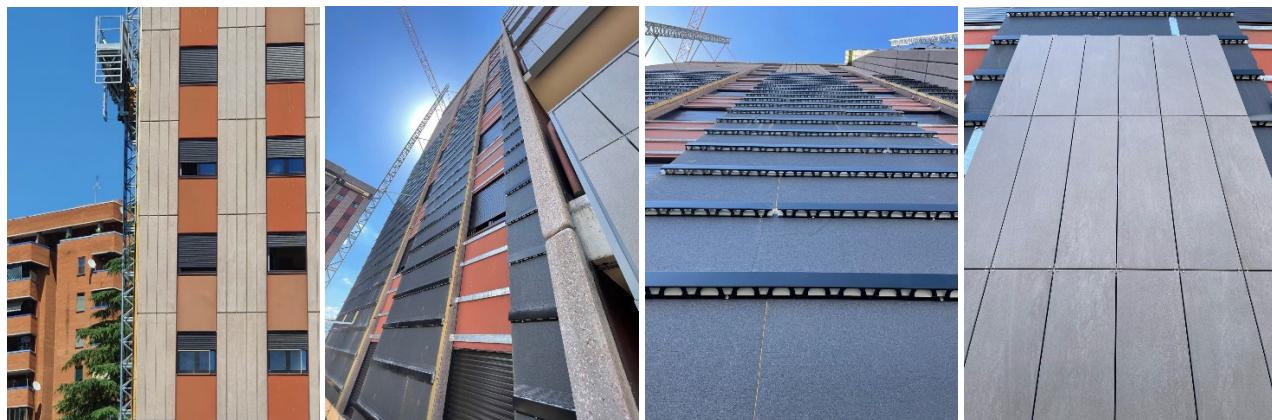
La conformazione planimetrica dei due edifici – che ospitano 69 appartamenti ciascuno oltre a locali commerciali ai primi due piani - è a forma di T con struttura di travi e pilastri in elementi prefabbricati di tipo astiforme a sistema misto, costituiti da calcestruzzo e profilati in acciaio e pareti di tamponatura in pannelli in c.a.v. e con una superficie esterna rigata verticalmente; le coperture sono piane.

Dal punto di vista estetico, per non stravolgere l'aspetto delle facciate, è stato scelto un rivestimento in doghe di grès che riproponessero in chiave moderna l'andamento rigato della superficie preeistente.



Gli edifici prima, durante e dopo l'intervento © Photocredit Impercar Ecology System

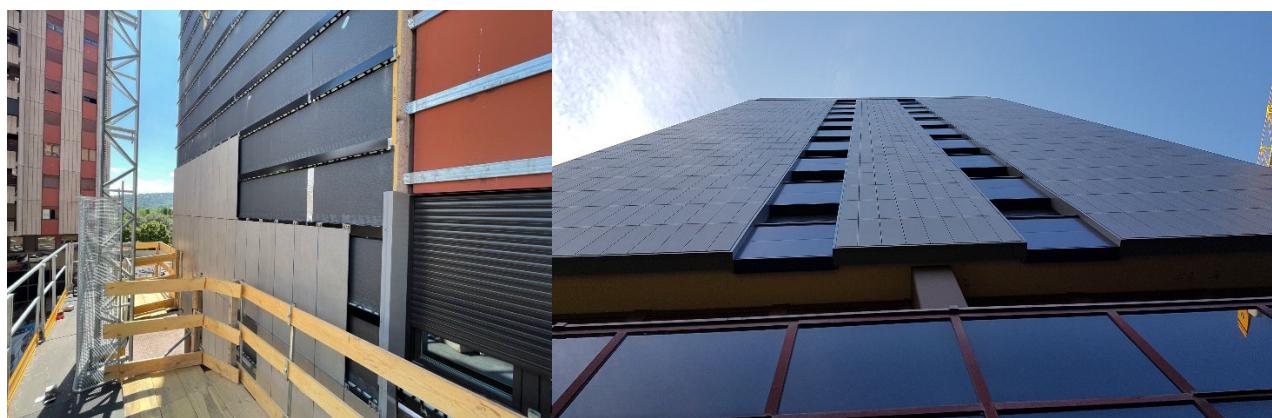
Per accedere agli incentivi del Superbonus e del Bonus facciate, l'involucro è stato trattato a 360 gradi: oltre all'isolamento termico delle parti opache, sono stati installati nuovi infissi a taglio termico, nuove tapparelle in pvc e nuovi cassonetti. Su tutti i balconi che si affacciano verso sud/ovest e sud/est sono state predisposte nuove schermature solari per migliorare la gestione degli apporti solari durante il periodo estivo. Dal punto di vista impiantistico, sono stati installati due impianti fotovoltaici in copertura con relativi sistemi di accumulo che vanno ad alimentare le nuove caldaie a condensazione (l'impianto di distribuzione del calore non è stato modificato) ed è stato posto in opera un sistema di termoregolazione con nuove valvole "intelligenti", posizionate sui caloriferi esistenti e integrate in un sistema di building automation finalizzato all'ottimizzazione dei consumi energetici. Inoltre, è prevista la dotazione di 8 colonnine per la ricarica dei mezzi elettrici – 4 per ogni edificio –, alimentate dall'impianto elettrico condominiale e collocate all'esterno dei fabbricati.



La posa a secco del sistema di isolamento termico ventilato sul rivestimento esistente e fissaggio del nuovo rivestimento in grès © Photocredit Impercar Ecology System

Isolamento con migliorata reazione al fuoco

Data la ragguardevole altezza degli edifici di 12 piani, i progettisti ing. Marco Balducci e Roberto Regni di Area Progetto Associati hanno optato per il sistema Isotec Parete Black, pannelli termici per facciate ventilate con anima isolante in poliuretano espanso rigido (PIR) autoestinguente e rivestimento in estradosso in coating minerale ignifugo. Il pannello, dal caratteristico colore antracite, si caratterizza per le migliorate prestazioni di reazione al fuoco (classe B-s2, d0).



Isotec Parete Black si posa completamente a secco mediante fissaggio meccanico al supporto portante. In questo caso è stato fissato mediante appositi tasselli in acciaio zincato al supporto esistente rivestito in intonaco e clinker. Ai correntini metallici del sistema Isotec Parete sono stati poi ancorati con ganci a vista le doghe in grès ceramico, scelte nel formato 30x120 cm e montate in verticale a ricreare l'aspetto a correre del rivestimento precedente. La regolarità delle grandi facciate e la semplicità di posa di Isotec Parete hanno permesso **la realizzazione delle facciate ventilate in tempio molto rapidi, razionalizzando le operazioni di cantiere.** Una particolarità dell'esecuzione di un cantiere così grande è **l'assenza dei ponteggi:** la posa delle facciate è avvenuta mediante ponteggio mobile. La leggerezza dei pannelli e la loro maneggevolezza in quota è stata di grande aiuto nella gestione delle operazioni.



© Photocredit Impercar Ecology System

La facciata ventilata realizzata con Isotec Parete Black offre **all'involucro prestazioni eccellenti di protezione termica in tutte le stagioni dell'anno**, coadiuvata dai **benefici della ventilazione naturale** che si attiva fra isolante e schermo avanzato, che in inverno favorisce lo smaltimento dell'umidità e in estate fa defluire verso l'alto il calore in eccesso derivante dall'irraggiamento diretto sulle grandi superfici della facciata. Gli effetti protettivi dello strato isolante sono stati subito **evidenti** per i condomini, appena posato, quando ancora era in corso di posa il rivestimento finale da parte dell'impresa Impercar Ecology System di Perugia che ha curato la realizzazione delle facciate ventilate. L'intervento di riefficientamento energetico dell'involucro ha fruttato un **miglioramento di 3 classi energetiche**, dalla E alla classe B, generando un sensibile risparmio sui costi delle bollette per riscaldamento e raffrescamento, oltre a una **migliore esperienza di comfort abitativo**.

www.sistema-isotec.it

Brienza Plastica è nata nel 1962 e nel corso degli anni ha sviluppato i suoi prodotti seguendo altissimi standard qualitativi e una innovazione tecnologica costante; ciò le ha permesso di ottenere le più prestigiose certificazioni, naturale riconoscimento del valore e della serietà dei suoi prodotti. Con le sue cinque sedi produttive di Carate Brianza (MB), San Martino di Venezze sito 1 e 2 (RO), Ostellato (FE) e Macchia di Ferrandina (MT) e le sedi logistiche di Nola (NA), Lione (Francia) ed Elkhart (USA), Brienza Plastica si pone come una delle aziende protagoniste del mercato edilizio e tra i maggiori player a livello globale nel settore dei laminati in vetroresina.

Molteplici i settori di applicazione dei prodotti dell'azienda, che spaziano dall'edilizia, nel settore delle coperture e degli isolanti termici, all'agricoltura (serre ed allevamenti), fino ai laminati di alta qualità per utilizzo in veicoli ricreativi (camper/caravan), a temperatura controllata, camion e mezzi per il trasporto persone. La gamma dei prodotti Brienza Plastica è in continua evoluzione - le ultime nate sono le lastre in policarbonato Elysol - per fornire materiali all'avanguardia, in grado di rispondere a tutte le esigenze costruttive e di isolamento, ottenere la massima resa e affidabilità, con un occhio di riguardo alle tematiche del risparmio energetico e delle energie pulite. Tutti gli isolanti Brienza Plastica della gamma Isotec, Elyfoam e Xroof sono conformi ai requisiti CAM ed in possesso della mappatura LEED V.4.

Brienza Plastica SpA

Via Rivera, 50 - 20841 Carate Brianza (MB)

Tel. +39 0362 91601 - Fax +39 0362 990457

Numero Verde: 800 554994

info@brianzaplastica.it - www.brianzaplastica.it

www.sistemaisotec.it

Press Contact

DNArt Studio - Dott.ssa Chiara Consumi

Tel. +39 055 5520650 - ufficiostampa@dnartstudio.it